



**Garuva
Abrasivos**

ACREDITAMOS EM PARCERIAS
FORTES COMO O AÇO



**Garuva
Abrasivos**

FÁBRICA: Estrada Palmeira, 255 | 89248-000 | Garuva/SC
COMERCIAL: R. Bela Vista, 18 - Sala 202/203 | 89221-060 | Joinville/SC.



Escaneie o código
e nos envie uma
mensagem!

(47) 3433-9024 | garuva@garuvaabrasivos.com.br | garuvaabrasivos.com.br

**HÁ MAIS DE 30 ANOS SE DESTACANDO
COM QUALIDADE E INOVAÇÃO**

Uma empresa especializada na fabricação de Granalhas para Jateamento, Corte de Mármore e Granito.

Garuva Abrasivos nasceu em 25 de outubro de 1990, fabricando, naquela época, granalhas de ferro. Em 2001, implantou a fábrica de aço e expandiu o mercado de atuação. Desde então, evoluiu e se destacou pela produção de granalha de aço, tanto no formato esférico, quanto angular.

Com mais de 30 anos de história, hoje a empresa possui expressiva participação no mercado brasileiro e exporta produtos para vários países, sempre prezando pela qualidade e inovação.

Os principais setores atendidos são: corte de mármore e granitos, óleo e gás, naval, construção, metal-mecânico, automotivo, máquinas e implementos agrícolas.



GRANALHAS ESFÉRICAS E ANGULARES

- Limpeza de peças fundidas e forjadas;
- Decapagem de chapas e perfis;
- Shot Peening;
- Preparação de Superfícies.



RIGOROSO PADRÃO DE QUALIDADE

Conforme especificações e normas SAE, ASTM e SFSA.

CERTIFICAÇÃO

Sistema de Gestão de Qualidade ISO 9001.



GRANALHAS DE AÇO PARA JATEAMENTO

Esférica (Shot)

ASTM E-11 Tela N°	Abertura da tela (mm)	Especificação Granulométrica								
		S 660	S 550	S 460	S 390	S 330	S 280	S 230	S 170	S 110
8	2,360	0	-	-	-	-	-	-	-	-
10	2,000	-	0	-	-	-	-	-	-	-
12	1,700	85% min	-	5% max	0	-	-	-	-	-
14	1,400	97% min	85% min	-	5% max	0	-	-	-	-
16	1,180	-	97% min	85% min	-	5% max	0	-	-	-
18	1,000	-	-	96% min	85% min	-	5% max	0	-	-
20	0,850	-	-	-	96% min	85% min	-	10% max	0	-
25	0,710	-	-	-	-	96% min	85% min	-	10% max	-
30	0,600	-	-	-	-	-	96% min	85% min	-	0
35	0,500	-	-	-	-	-	-	97% min	-	10% max
40	0,425	-	-	-	-	-	-	-	85% min	-
45	0,355	-	-	-	-	-	-	-	97% min	-
50	0,300	-	-	-	-	-	-	-	-	80% min
80	0,180	-	-	-	-	-	-	-	-	90% min

Angular (Grit)

ASTM E-11 Tela N°	Abertura da Tela (mm)	Especificação Granulométrica								
		G 12	G 14	G 16	G 18	G 25	G 40	G 50	G 80	G 120
8	2,36	0	-	-	-	-	-	-	-	-
10	2,00	-	0	-	-	-	-	-	-	-
12	1,70	80% min	-	0	-	-	-	-	-	-
14	1,40	90% min	80% min	-	0	-	-	-	-	-
16	1,18	-	90% min	75% min	-	0	-	-	-	-
18	1,00	-	-	85% min	75% min	-	0	-	-	-
20	0,85	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	0,71	-	-	-	85% min	70% min	-	0	-	-
30	0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	0,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	0,425	-	-	-	-	80% min	70% min	-	0	-
45	0,355	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	0,300	-	-	-	-	-	80% min	65% min	-	0
80	0,180	-	-	-	-	-	-	75% min	65% min	-
120	0,125	-	-	-	-	-	-	-	75% min	60% min
200	0,075	-	-	-	-	-	-	-	-	70% min

Composição Química

Dureza	Granulometria	C%	Mn%	Si%	P%	S%
Tipo C 40 - 47 HRC	S 70 a S 110	-	0,35 ~ 1,20	-	-	-
Tipo E 44 - 51 HRC	Esférica (SAE J 827)	S 170	0,80 ~ 1,20	0,50 ~ 1,20	≥ 0,40	≤ 0,05
Tipo B 50 - 57 HRC		≥ S 230	-	0,60 ~ 1,20	-	-
Tipo D 54 - 61 HRC	Angular (SAE J 1993)	-	0,80 ~ 1,20	0,60 ~ 1,20	≥ 0,40	≤ 0,05
Tipo A 60 - 67 HRC		-	-	-	-	-

Características Físicas de Referência

Densidade	Específica	Microestrutura
Esférica (SAE J 827)	≥ 7,0 (g/cm ³)	Martensita revenida uniforme com carbonetos bem distribuídos
Angular (SAE J 1993)	≥ 7,3 (g/cm ³)	